



Produktinformation

esgeCut FBE 1100 **Spezial Schneid- und Tiefbohröl**

esgeCut FBE 1100 Spezial-Schneidöl wird nach einem speziellen Verfahren hergestellt und besteht aus ausgewählten, verdampfungsarmen Grundölen. Darüber hinaus enthält es verschiedene Additive in hoher Dosierung, wie Schwefelverbindungen, polare Wirkstoffe, besondere Verschleißkomponenten, Alterungs- und Korrosionsschutz.

esgeCut FBE 1100 Spezial-Schneidöl ist frei von Chlor und Schwermetallen. Es ist mild im Geruch, äußerst hautverträglich, hellfarben und neigt auch bei ungünstigen Betriebsbedingungen weder zum Schäumen noch zur übermäßigen Ölnebelbildung.

esgeCut FBE 1100 Spezial-Schneidöl kommt zum Einsatz auf Automaten beim Bohren, Drehen, Fräsen, Abstechen und Gewindeschneiden. Stähle sämtlicher Legierungsgrade und Festigkeiten, Gußwerkstoffe sowie rost- und säurebeständige Stähle werden erfolgreich zerspant. Speziell für schwierige, spangebende Bearbeitungsverfahren gewährt es ausgezeichnete Werkzeugstandzeiten und schützt Werkzeugschneiden sicher vor erhöhtem Verschleiß. Es garantiert hervorragende Oberflächengüten und höchste Maßhaltigkeit.

Mit **esgeCut FBE 1100 Spezial-Schneidöl** wird nicht nur die Produktivität erheblich gesteigert und Kosten spürbar reduziert, sondern es wird auch den Sicherheitsbedürfnissen für Mensch, Umwelt und Anlagen verstärkt Rechnung getragen. Ebenfalls bestens geeignet ist es für alle Tiefbohrverfahren mit Einlippen-, BTA- und Ejektor-Werkzeugen sowie für das Voll-, Kern- und Aufbohren der unterschiedlichsten Werkstoffe.

esgeCut FBE 1100 Spezial-Schneidöl entspricht dem neuesten Stand der Technik; es ist für Buntmetall nicht geeignet.

Technische Daten	Einheit	Prüfverfahren
Dichte bei 15°C g/ml	0,86	DIN 51 757
Viskosität bei 40°C mm ² /s	11	DIN 51 562
Flammpunkt °C	160	DIN 51 376
Farbe	gelb	ASTM
Korrosionswirkung auf Kupfer	Korr.Grad 4 – 100 A 3	DIN 51 759