



esgeSparc EGR 130 **spezielles Multifunktions-Dielektrikum "high performance"**

Beschreibung

esgeSparc EGR 130 ist ein innovatives Kohlenwasserstoff-Fluid für eine neue Technologie zur funkenerosiven Herstellung von Diamant-Werkzeugen und/oder HM Werkzeugen mit Diamant-Schleifscheiben. **Ein Produkt für zwei unterschiedliche Herstellungsverfahren.**

esgeSparc EGR 130 ist ein paraffinbasisches Grundöl, das in einem hochentwickelten Raffinationsprozeß hergestellt wird. Es zeichnet sich durch einen engen Siedebereich sowie einen sehr niedrigen Aromatengehalt aus.

esgeSparc EGR 130 ist neutral in Geruch und Farbe; die Schaumbildung ist äußerst gering.

Eigenschaften und Vorteile

Aufgrund der innovativen Formulierung und der speziellen Additive hat esgeSparc EGR 130 folgende Vorteile:

- es ist nur ein Produkt erforderlich für zwei Prozess-Technologien auf ein und derselben Werkzeugmaschine, funkenerosives Schleifen von polykristallinen Diamanten und abrasives Schleifen von Hartmetallwerkzeugen
- geringer Elektrodenverschleiß bei Kupfer- als auch Graphit-Elektroden
- sehr gute Spüleigenschaften in der Erosionszone
- sehr gute Kühlung während des Schleifprozesses, keine Geruchsbelästigung
- sehr gute Schmiereigenschaften während des Schleifvorganges
- Anreicherung von Kobalt-Ionen während der Hartmetallbearbeitung wird unterbunden
- beste Filtrierbarkeit, lange ökonomische Einsatzzeiten der Filtereinheiten sind möglich
- gesundheitlich unbedenklich

Anwendung

Für die neuen Multifunktions-Schleifmaschinen bestens geeignet
z.B. ANKA, Ewag, Lach Diamant, Vollmer und WALTER Maschinenbau GmbH



Technische Daten	Prüfmethode	Einheiten	Werte
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0,82
Flammpunkt (PM) °C	ASTM D93	°C	>140
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	cSt	7,9
Siedebeginn	ASTM D86	°C	280
Siedeende	ASTM D86	°C	350
Farbe	ASTM D1500		< 0,5
Geruch			geruchlos

Sicherheit und Lagerung

Das Dielektrikum esgeSparc EGR 130 ist bei bestimmungsgemäßer Anwendung nicht gefährlich. Trotzdem wird empfohlen, auch bei einem Produkt mit solch geringer Rauchentwicklung die entstehenden Dämpfe abzusaugen.

Fässer möglichst unter Dach lagern, bei Lagerung im Freien sind die Fässer liegend zu lagern, so daß das Eindringen von Wasser vermieden werden kann. Schon geringste Mengen verändern die Durchschlagsfestigkeit und den elektroerosiven Prozess nachhaltig.

Alle angegebenen Werte sind circa-Werte