



Produktinformation

esgeCool NT 9242

EP-Kühlschmierkonzentrat mit neuer Emulgatortechnologie

esgeCool NT 9242 ist ein wassermischbarer, mineralöhlhaltiger EP-Kühlschmierstoff, der universell eingesetzt werden kann. **esgeCool NT 9242** enthält kein Chlor, keine Borsäure und keine Schwermetalle, ist gut hautverträglich und entspricht der TRGS 611.

esgeCool NT 9242 wird durch langsames Eingießen und gründlichem Umrühren in vorgelegtes Trinkwasser eingemischt. Dabei ergibt sich eine feindisperse, schaumarme Emulsion mit ausgeprägter Kühl- und Spülwirkung. **esgeCool NT 9242** kann auch mit Hilfe von automatischen Mischgeräten aufbereitet werden.

esgeCool NT 9242 ist angenehm im Geruch und bietet einen langanhaltenden Korrosionsschutz. Anhand der eingesetzten Inhaltsstoffe besitzt **esgeCool NT 9242** eine so hohe technische Stabilität, daß sogar auf Formaldehydabspalter (= Bakterizid) verzichtet werden kann. Zur Einhaltung der Konzentratseigenschaften soll die Mischkonzentration von 5% nicht unterschritten werden, sehr lange Emulsionsstandzeiten sind dann erreichbar. **esgeCool NT 9242** kann bis Wasserhärten von 60° dH eingesetzt werden.

esgeCool NT 9242 eignet sich besonders für die Zerspanung von Stahl, Guß, Aluminium- und Buntmetallwerkstoffen und kann sowohl auf Einzelmaschinen, Bearbeitungszentren sowie in Zentralanlagen eingesetzt werden.

Technische Daten

Mineralölanteil	pH-Wert	Korrosionsschutz (DIN 51360/2)
ca. 40%	5%ig 9,7	5%ig Note 0

Einsatzkonzentrationen

Zerspanen ab 6%
bei sehr schwierigen Bearbeitungsvorgängen bis 10%

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer ermittelt werden.

Refraktometerfaktor 1,0

1214